

APLICAÇÃO

Preparação de concreto, agilizando o processo e aumentando a produtividade.

INSTALAÇÃO

Verificar se o local de instalação do equipamento está devidamente nivelado.

A ligação da betoneira deve ser feita por um electricista especializado.

Colocar uma chave liga/desliga instalada próximo ao operador.

OPERAÇÃO

Verificar, com ferramentas adequadas, se todos os parafusos e porcas estão devidamente apertados e perfeitos.

Verificar se a ligação eléctrica está em perfeitas condições e se a tensão eléctrica (voltagem) está correta.

No caso de utilização de motores a combustão (a diesel ou gasolina), verificar nível do óleo lubrificante e do combustível, a limpeza dos filtros e nunca utilizar combustível sujo ou com água misturada.

Colocar a carga na cuba, não excedendo a capacidade do equipamento e respeitando o traço da mistura.

Sempre carregar a cuba com a máquina ligada.

Iniciar o carregamento pela brita. Em seguida colocar a areia e o cimento, sendo que este último deverá ser colocado simultaneamente com a água, para evitar poeira.

A duração exagerada da mistura é prejudicial ao concreto, pois pode expulsar da mistura os agregados graúdos (brita).

Verificar, semanalmente, o estado de conservação e a tensão da correia que não pode estar nem muito esticada nem muito frouxa.

Dados técnicos genéricos das betoneiras (valores médios, considerando-se os diversos fabricantes existentes no mercado):

Capacidade da cuba: 580 litros

Característica da máquina: Com carregador

Nº de ciclos aproximados por hora: 14

Produção aproximada por hora: 6 m³

Rotação da cuba: 23 rpm

Motor de acionamento da cuba (eléctrico): 7,5 CV (1750 rpm)-IV pólos

Motor de acionamento da cuba (à combustão): 11,5 CV

Peso aproximado (c/ motor eléctrico): 1020 kg

Capacidade nominal da cuba: 320 litros

Característica da máquina: Sem carregador

Nº de ciclos aproximados por hora: 20

Produção aproximada por hora: 4 m³

Rotação da cuba: 26 rpm

Motor de acionamento da cuba (elétrico): 2,0 CV (1750 rpm)-IV pólos

Motor de acionamento da cuba (à combustão): 5,5 CV

Peso aproximado (c/ motor elétrico): 210 kg

Capacidade nominal da cuba: 120 litros

Característica da máquina: Sem carregador

Nº de ciclos aproximados por hora: 13

Produção aproximada por hora: 1 m³

Motor de acionamento da cuba (elétrico): 1/3 CV (1750 rpm)-IV pólos

Peso aproximado (c/ motor elétrico): 63 kg

SEGURANÇA

O operador deverá usar botas, luvas de raspa de couro, abafador de ruídos, capacete, máscara contra pó e óculos de segurança ao operar o equipamento.

Nunca retire os protetores das partes móveis da máquina.

A limpeza e manutenção só devem ser feitas com a chave geral desligada, evitando-se desta forma que a máquina seja ligada acidentalmente.

Quando fora de uso a cuba deverá ficar de boca para baixo.

Não trabalhar em ambientes fechados se o motor da betoneira for a diesel ou à gasolina.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Verificar, diariamente, se todos os pinos de lubrificação estão cheios de graxa.

NÃO lubrificar as engrenagens expostas (pinhões, cremalheira e setor).

Limpar a máquina diariamente, ao término da jornada de trabalho, lavando somente com água os resíduos de concreto que caem nas engrenagens expostas e no corpo da betoneira. Para limpar a parte de dentro da cuba faça a girar com pedras (brita) e água, somente, por aproximadamente 3 minutos.

Nunca bater na cuba para facilitar o descarregamento da mistura.

USO ECONÔMICO

Analisar previamente o volume de argamassa a ser produzido, assim poderá utilizar o equipamento com capacidade real.